

INERTROD 25 10 4 è una bacchetta TIG di tipo W 25 9 4 N L che deposita un metallo di apporto C-25Cr 10Ni 4Mo. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. INERTROD 25 10 4 viene utilizzata per la saldatura di acciai inossidabili superduplex. Viene principalmente impiegata nelle applicazioni offshore, nell'industria cartaria e in quella petrolifera, nonché nella produzione di concime artificiale. Viene utilizzata per la saldatura delle passate di fondo di acciai duplex standard 22%Cr per applicazioni critiche e per la saldatura di acciai 13%Cr super-martensitici a basso tenore di carbonio. INERTROD 25 10 4 presenta un'ottima resistenza alla corrosione generale, il metallo di apporto ha un'elevata resistenza alla vaiolatura con PREN >40 combinata a una buona resistenza sia alla corrosione interstiziale che alla tensocorrosione. Il tenore di nichel del metallo di apporto supera il materiale di base del 2-3% per fornire un ottimo equilibrio di austenite e ferrite nello stato come saldato.

Bacchetta TIG per la saldatura di Acciai SuperDuplex secondo UNS 32520, UNS 32520 UNS 32750 UNS 32760

### Classificazione

EN ISO	14343-A: W 25 9 4 N L
AWS	A5.9: ER 2594

### Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Ferrite
0.03	1	0.5	≤ 0.020	≤ 0.020	25	9.5	4	0.25	35-70

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-40 °C
As Welded	≥ 550	≥ 800	≥ 25	≥ 80	≥ 32

Test Gas 100% Ar

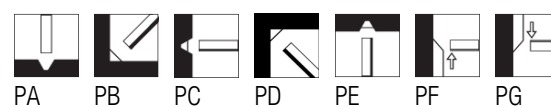
**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : I1

### Materiali

SAF 2507; Uranus 47N; UNS S32750; ASTM A182 F53

### Corrente e posizione di saldatura

DC-



### Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
1.6	TUB	5	W000283528
2.0	TUB	5	W000283529
2.4	TUB	5	W000283530
3.2	TUB	5	W000283531