

INERTROD 308LSi è una bacchetta TIG di tipo W 19 9 LSi/ER 308LSi che deposita un metallo di apporto 19Cr 9 Ni a basso C. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. INERTROD 308LSi viene utilizzata per la saldatura di acciaio inossidabile grado 304 e 304L. Il metallo di apporto presenta buone proprietà di resistenza alla corrosione, tra cui quella all'attacco intergranulare in ambiente liquido a temperature di servizio <300°C. Viene utilizzato per una vasta gamma di applicazioni tra cui fabbricazione di tubazioni e lamiere, produzione di recipienti, ecc. Il tenore di carbonio basso riduce la possibilità di precipitazione intergranulare di carburi, che aumenta la resistenza alla corrosione intercrystallina senza l'uso di stabilizzatori. Il maggiore tenore di silicio favorisce la fluidità del bagno di fusione e un aspetto del deposito più regolare.

Barretta TIG inox del tipo R308L indicata per la saldatura di acciai inox tipo AISI 304 e 308. Il contenuto di Si conferisce una migliore caratteristica di saldabilità ed estetica.

Classificazione	
EN ISO	14343-A: W 19 9 L Si
AWS	A5.9: ER 308LSi

Approvazioni	Grado
DB	●
TÜV	●

## Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.020	1.8	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	20	10

## Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-120 °C
As Welded	≥ 350	≥ 520	≥ 35	≥ 80	≥ 40

Test Gas 100% Ar

**Gas di Protezione** - EN ISO 14175 : I1

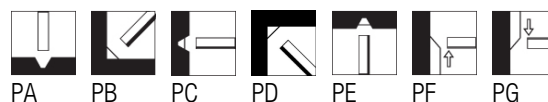
## Materiali

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNi18-10)

AISI 304 - 304L - 302

## Corrente e posizione di saldatura

DC-



## Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
1.6	TUB	5	W000283424
2.0	TUB	5	W000283425
2.4	TUB	5	W000283426