

NIROD NiCu7 è una bacchetta TIG di tipo S Ni 4060 / ER NiCu-7 che deposita un metallo di apporto (tipo Monel) 65Ni-30Cu3Mn2Ti. Adatta all'utilizzo con gas protettivi inerti. NIROD NiCu7 viene utilizzata per la saldatura di leghe simili come ad esempio 70 Ni - 30 Cu (Monel). È adatta per la giuntura e il riporto anche su acciai non legati / bassolegati e acciai per getti. Il metallo di apporto presenta un'elevata resistenza alla corrosione in soluzione salina e acqua di mare. Le applicazioni tipiche sono nell'industria chimica, negli impianti di lavorazione alimentare e nei dissalatori di acqua di mare. NIROD NiCu7 contiene titanio sufficiente a controllare la porosità del metallo di apporto e a favorire l'affinazione del grano.

Barrette per la saldatura GTAW di leghe con uguale composizione chimica. Buona estetica e ottima resistenza alla corrosione in presenza di ambienti salini. Applicazione tipo dissalatori.

Classificazione

EN ISO	18274: S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
AWS	A5.14: ER NiCu 7

Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	Fe
0.1	3	1	≤ 0.020	≤ 0.015	Rest	30	1

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)
				+20 °C
As Welded	≥ 350	≥ 480	≥ 30	≥ 150

Test Gas 100% Ar

Gas di Protezione - EN ISO 14175 : I1

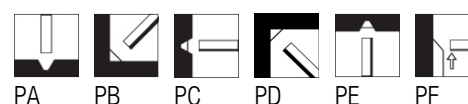
Materiali

2.4360 (NiCu30Fe); 2.4375 (NiCu30Al)

UNS N04400; UNS N 05500

Corrente e posizione di saldatura

DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Confezionamento	Peso (kg)	Code
2.0	TUB	5	W000283550
2.4	TUB	5	W000283551